

○シンワ機材有限会社【追加1】

C & B型 縦ばりプレート方式

プレート	タイプ	プレート高	縦ばりプレート長			プレート厚	断面係数	設計支間	備 考
		h _p (mm)	L _p (mm)			(mm)	Z _p (cm ³ /m)	ℓ _p (mm)	
F型	EG	2000	-	-	3000	54.6	140	L _p -2 F _b	EG: エッジ付き (下段で使用) EX: エクステンション (下段では使用不可、上部を重ねて使用) EX': 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通: 上下関係なく使用可能 【工事内容に応じEG/EX/EX'を適宜選定して組み合わせる】
		1500	2000	2500	3000	54.6	140		
	EX	1000	2000	2500	3000	54.6	151		
		500	2000	2500	3000	54.6	190		
標準型	EG	2000	-	-	3000	56.4	216		
		1500	2000	2500	3000	56.4	216		
	EX	1000	2000	2500	3000	56.4	222		
		500	2000	2500	3000	56.4	238		
高強度	*EG	1500	-	-	3000	56.4	328		

縦ばり	タイプ	プレート高	せん断断面積	断面係数	縦ばり部幅	切ばり取り付け可能位置 (mm)							標準取り付け位置 (mm)								
		h _p (mm)	A _r (cm ²)	Z _r (cm ³)	F _b (cm)	最上段	中間 (間隔)				最下段	段数	上段				下段				
F型	EG	2000	18.02	132	21.0	150	100	400	300	300	-	-	-	750	2	250	700	-	-	-	1050
		1500	18.02	132	21.0	150	300	300	-	-	-	-	-	750	2	150	600	-	-	-	750
	EX	1000	18.02	132	21.0	150	350	350	-	-	-	-	-	150	1	500	-	-	-	-	500
		500	18.02	132	21.0	250	-	-	-	-	-	-	-	250	1	250	-	-	-	-	250
標準型	EG	2000	16.61	153	21.0	150	100	400	300	300	-	-	-	750	2	250	700	-	-	-	1050
		1500	16.61	153	21.0	150	300	300	-	-	-	-	-	750	2	150	600	-	-	-	750
	EX	1000	16.61	153	21.0	150	350	350	-	-	-	-	-	150	1	500	-	-	-	-	500
		500	16.61	153	21.0	250	-	-	-	-	-	-	-	250	1	250	-	-	-	-	250
高強度	*EG	1500	16.61	153	21.0	150	300	300	-	-	-	-	750	2	150	600	-	-	-	750	

切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積	断面係数	断面二次半径	自重	切ばり減長
		最小	最大	A _s (cm ²)	Z _s (cm ³)	r (cm)	w (N/m)	x (m)
標準		0.725	2.975	20.40	34.10	2.63	320.0	0.14

*自重は、最小掘削幅に対応した単位重量(N/m)とする。

※*印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。

○シンワ機材有限会社 2

SSF-H型

縦ばりプレート方式

プレート	タイプ	プレート高		縦ばりプレート長		プレート厚 (mm)	断面係数 Zp (cm ³ /m)	設計支間 lp (mm)	備考
		hp (mm)	hp (mm)	Lp (mm)	Lp (mm)				
SSF-H	*EX'	500	2600	-	-	116	400	Lp-2 Fb	EG: エッジ付き (下段で使用) EX: エクステンション (下段では使用不可、上部に重ねて使用) EX': 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通: 上下関係なく使用可能
	*共通	1000	2600	-	-	114	400		
	*共通	1500	2600	-	-	114	420		
推進用	*共通	1500	2600	-	-	114	312		[工事内容に応じEG/EX/EX' を適宜選定して組み合わせる]

縦ばり	タイプ	プレート高		せん断断面積 Ar (cm ²)	せん断断面積 τa (N/mm ²)	断面係数 Zr (cm ³)	許容曲げ応力 σa (N/mm ²)	縦ばり部幅 Fb (cm)	切ばり取り付け可能位置 (mm)						標準取り付け位置 (mm)				
		hp (mm)	hp (mm)						最上段	中間 (間隔)			最下段	段数	上段	下段			
SSF-H	*EX'	500	25.20	120	260	210	35.0	350	-	-	-	-	150	1	350	-	-	150	
	*共通	1000	25.20	120	260	210	35.0	140	320	390	-	-	150	1	460	-	-	540	
	*共通	1500	25.20	120	260	210	35.0	140	210	290	320	390	-	150	2	140	500	-	860
推進用	*共通	1500	25.20	120	260	210	35.0	140	210	290	320	390	-	150	2	140	500	-	860

切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積 As (cm ²)	断面係数 Zs (cm ³)	断面二次半径 r (cm)	自重 w (N/m)	切ばり減長 x (m)	外管長さ L ₂ (m)	外管断面二次モーメント I ₂ (cm ⁴)	内管断面二次モーメント I ₁ (cm ⁴)	自重は、最小掘削幅に対応した単位重量 (N/m)とする。
		最小	最大									
*変断面型		0.86	1.06	14.60	33.70	3.43	333.3	0.145	0.34	171.00	65.00	
		0.96	1.26	14.60	33.70	3.43	323.1		0.45	171.00	65.00	
		1.16	1.46	14.60	33.70	3.43	264.4		0.65	171.00	65.00	
		1.31	1.96	14.60	33.70	3.43	294.1		0.83	171.00	65.00	
		1.81	2.46	14.60	33.70	3.43	236.8		1.33	171.00	65.00	
		2.31	2.96	14.60	33.70	3.43	207.9		1.83	171.00	65.00	
		2.81	3.46	15.50	41.00	3.89	202.4		2.33	234.00	65.00	
		3.31	3.96	15.50	41.00	3.89	185.4		2.83	234.00	65.00	
		3.81	4.46	20.40	52.50	3.83	207.4		3.33	300.00	65.00	

※*印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。

SSL-H型

縦ばりプレート方式

プレート	タイプ	プレート高		縦ばりプレート長		プレート厚 (mm)	断面係数 Zp (cm ³ /m)	設計支間 lp (mm)	備考
		hp (mm)	hp (mm)	Lp (mm)	Lp (mm)				
SSL-H	*EX'	500	2500	-	-	59	147	Lp-2 Fb	EG: エッジ付き (下段で使用) EX: エクステンション (下段では使用不可、上部に重ねて使用) EX': 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通: 上下関係なく使用可能
	*共通	1000	2500	-	-	58	146		
	*共通	1500	2500	-	-	58	150		
									[工事内容に応じEG/EX/EX' を適宜選定して組み合わせる]

縦ばり	タイプ	プレート高		せん断断面積 Ar (cm ²)	断面係数 Zr (cm ³)	縦ばり部幅 Fb (cm)	断面二次半径 r (cm)	自重 w (N/m)	切ばり取り付け可能位置 (mm)						標準取り付け位置 (mm)			
		hp (mm)	hp (mm)						最上段	中間 (間隔)			最下段	段数	上段	下段		
SSL-H	*EX'	500	8.40	65.0	17.5	220	-	-	-	-	-	-	280	1	220	-	-	280
	*共通	1000	8.40	65.0	17.5	220	230	250	-	-	-	-	300	1	450	-	-	550
	*共通	1500	8.40	65.0	17.5	220	480	300	-	-	-	-	500	2	220	480	-	800

切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積 As (cm ²)	断面係数 Zs (cm ³)	断面二次半径 r (cm)	自重 w (N/m)	切ばり減長 x (m)	外管長さ L ₂ (m)	外管断面二次モーメント I ₂ (cm ⁴)	内管断面二次モーメント I ₁ (cm ⁴)	自重は、最小掘削幅に対応した単位重量 (N/m)とする。
		最小	最大									
*変断面型		0.70	0.90	14.60	33.70	3.43	333.3	0.075	0.34	171.00	65.00	
		0.80	1.10	14.60	33.70	3.43	323.1		0.45	171.00	65.00	
		1.00	1.30	14.60	33.70	3.43	264.4		0.65	171.00	65.00	
		1.20	1.80	14.60	33.70	3.43	294.1		0.83	171.00	65.00	
		1.70	2.30	14.60	33.70	3.43	236.8		1.33	171.00	65.00	
		2.20	2.80	14.60	33.70	3.43	207.9		1.83	171.00	65.00	
		2.70	3.30	15.50	41.00	3.89	202.4		2.33	234.00	65.00	
		3.20	3.80	15.50	41.00	3.89	185.4		2.83	234.00	65.00	
		3.70	4.30	20.40	52.50	3.83	207.4		3.33	300.00	65.00	

※*印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。